

Полуавтоматические резбонарезные станки

REMS UNIMAT 75/77

Для рационального нарезания винтовой и трубной резьбы.

REMS

for Professionals

с
1909
года

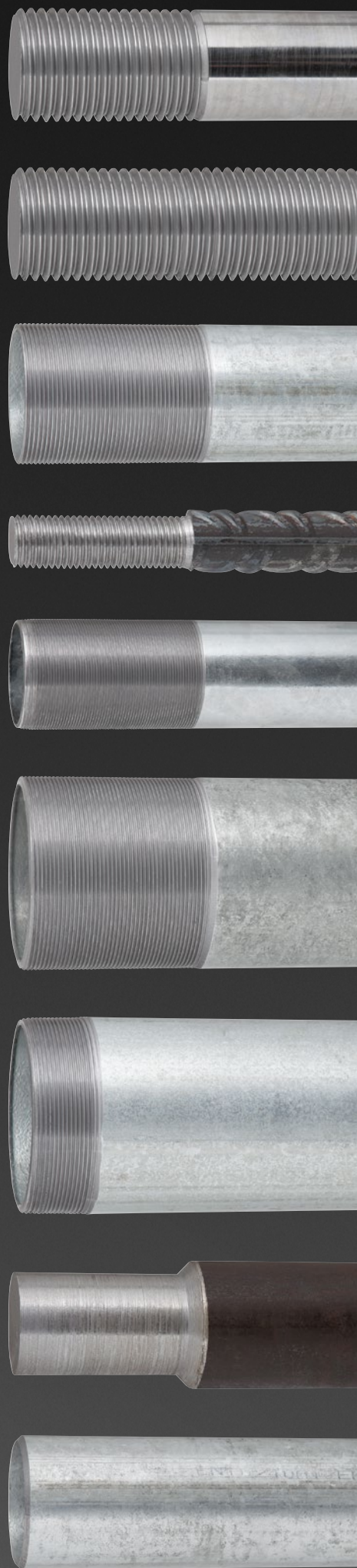


Высокая экономичность
От отдельных деталей до серии
Простота управления
Быстрая переналадка



- Болты
- Трубы
- Арматурная рифленая сталь
- Метрическая винтовая резьба
- Цилиндрическая трубная резьба
- Конусная трубная резьба
- Обточка
- Снятие фасок
- Класс допуска средний (6g)
по ISO 261 (DIN 13) ¹⁾

Немецкий высококачественный продукт



Полуавтоматический резьбонарезной станок для рационального нарезания винтовой и трубной резьбы, а также резьбы на арматурной рифленой стали.



$\frac{1}{4} - 4"$ Unimat 77

$\frac{1}{16} - 2\frac{1}{2}"$ Unimat 75

6 – 72 мм Unimat 75

14 – 45 мм Unimat 75

9

REMS Unimat – Полуавтоматический мощный станок для рационального нарезания винтовой и трубной резьбы.

Для промышленности, обработки металлов, ремонтных работ.

Высокая экономичность благодаря скорости обработки, незначительному времени на переналадку, небольшой стоимости часовой эксплуатации станка и простоте управления. От отдельных деталей до серии. Разгружает дорогие токарные станки и специалистов.



В простоте работы на станке можно убедиться в сети:

www.youtube.de/remstools

1 Принцип работы

Неподвижная заготовка – вращающаяся режущая головка.

2 Конструкция

Компактная, прочная конструкция для продолжительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными винторезными гребенками Strehler с возможностью подшлифовки в самоцентрирующейся системе державок. После легкого врезания рукояткой подачи и механизмом рейки самостоятельная подача режущей головки (направляющая резьба отсутствует). Сварная, прочная станина с большой масляной камерой и большим вынимаемым ящиком для стружки.

3 Привод Unimat 75

Прочный планетарный механизм с пустотелым центральным колесом для длинной резьбы до Ø 30 мм. Эффективный, сконструированный специально для нарезания резьбы, тяговитый, с переключением полюсов трехфазный электродвигатель с полым валом, мощность 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для переключения направления вращения для правой и левой резьбы. Высокая рабочая скорость, 2 числа оборотов режущей головки: 70 и 35 мин⁻¹.

Привод Unimat 77

Прочный червячный привод и двухступенчатая переключаемая цилиндрическая зубчатая передача. Эффективный, сконструированный специально для нарезания резьбы, тяговитый, с переключением полюсов трехфазный электродвигатель, мощность 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для переключения направления вращения для правой и левой резьбы. 4 числа оборотов режущей головки 50, 25, 16, 8 мин⁻¹.

4 Зажимное устройство

Прочные, неперекашивающиеся, самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего диапазона зажимания со специальными зубчатыми и закаленными зажимными губками. На выбор ручное зажимание или масляно-гидравлическое/пневматическое с нажиманием на педаль (рабочее давление 6 бар). В качестве принадлежности для Unimat 75: Специальные зажимные губки для волооченных заготовок, штифтовых винтов, винтов с шестигранными головками и ниппелей.

5 Автоматическая охлаждающая смазка

Прочный, эффективный электрический смазочный насос большой мощности. Достаточное обеспечение СОЖ для нарезания резьбы помогает получить чистую резьбу, большего срока службы резьбонарезных гребенок, редуктора и двигателя.

6 Универсальная автоматическая режущая головка

Всего одна универсальная режущая головка для всех видов резьбы. Тонкая настройка диаметра резьбы при помощи винта со шкалой. Режущая головка закрывается автоматически и открывается автоматически при достижении настроенной длины резьбы. Все виды резьбы могут нарезать за одну рабочую операцию. Копировальное приспособление для конусной резьбы. Вместо смены режущего комплекта еще более рациональная работа с (несколькими) быстросменными универсальными автоматическими режущими головками.

7 Резьбонарезные гребенки

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 Н/мм² (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, ≥ 500 Н/мм² (МПа). Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

8 Защитный колпак

Электрическая блокировка защитного колпака предотвращает включение станка при открытом защитном колпаке и автоматически выключает станок в случае открывания защитного колпака. Соответствует предписаниям по технике безопасности и предотвращению несчастных случаев.

9 Нарезание резьбы на арматурной рифленой стали (Unimat 75)

Специальные винторезные гребенки Strehler M с дополнительной шлифованной заборной частью для нарезки резьбы по арматурной рифленой стали. Привод от REMS Unimat 75 с масляно-гидравлическими/пневматическими тисками для создания высокого давления зажима.



Info

REMS Unimat 75 – Для винтовой и трубной резьбы. а также резьбы по арматурной рифленой стали

Полуавтоматический резьбонарезной станок для винтовой резьбы 6–72 мм, $\frac{1}{4}$ –2 $\frac{3}{4}$ ", трубной резьбы $\frac{1}{16}$ –2 $\frac{1}{2}$ ", 16–63 мм. Станок на станине. Трехфазный двигатель с переключением полюсов с полым валом, 400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, вращение вправо и влево. Числа оборотов режущей головки: 70 и 35 мин-1. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего диапазона зажима, на выбор ручное или масляно-гидравлическое/пневматическое зажимание. Автоматическая охлаждающая смазка. 1 универсальная автоматическая режущая головка для всех видов резьбы, автоматически открывается и закрывается. Без режущих комплектов, без запирающего рычага. Защитный кожух с электрическим блокированием. Шаблон для настройки. Рабочие ключи. В ящике для транспортировки.

REMS Unimat 75 Basic mS

ручные тиски

Арт.-№ 750003 R380

REMS Unimat 75 Basic pS

масляно-гидравлические/пневматические тиски

Арт.-№ 750004 R380

Другие сетевые напряжения по запросу.

Принадлежности¹⁾

Винторезные гребенки Strehler и держатели (режущий комплект)

Трубная резьба R конусная правая ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Трубная резьба G цилиндрическая правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Трубная резьба NPT конусная правая Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1

Трубная резьба NPSM цилиндрическая правая Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1

Резьба на стальной панцирной трубе Pg DIN 40430; Резьба M для труб для электропроводки

EN 60423; Резьба M для арматурной рифленой стали ISO 261 (DIN 13); Метрическая винтовая

резьба M ISO 261 (DIN 13); Винтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread

ASME B1.1; Винтовая резьба Whitworth BSW; Велосипедная резьба Fg; Мелкая резьба M

Поставляются режущие комплекты для левой резьбы,

а также тангенциальные винторезные гребенки из HSS.

Универсальная автоматическая режущая головка

без режущих комплектов, без запирающего рычага

Арт.-№ 751000

Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, с кулачками для

снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, HSS, с державкой

Арт.-№ 751100

Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм,

Без резьбонарезного набора

Арт.-№ 751102

Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–46 мм,

HSS, с держателем

Арт.-№ 751096

Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 40–62 мм,

HSS, с держателем

Арт.-№ 751098

Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–62 мм,

4 штуки, HSS

Арт.-№ 751097

Запирающий рычаг для закрывания и открывания режущих гребенок

R для трубной правой конусной резьбы

Арт.-№ 751040 R90

R-L для трубной левой конусной резьбы

Арт.-№ 751050 R90

G для трубной правой цилиндрической резьбы

Арт.-№ 751060 R90

G-L для трубной левой цилиндрической резьбы

Арт.-№ 751070 R90

M для правой винтовой резьбы

Арт.-№ 751080 R90

M-L для левой винтовой резьбы

Арт.-№ 751090 R90

Специальные зажимные кулачки для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины

резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 мм

Арт.-№ 753240

¹⁾ Details: www.rems.de → Produkte → Gewindeschneiden → REMS Unimat 75 (PDF)

REMS Unimat 77 – Для трубной резьбы до 4"

Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы ¼–4". Станок на станине. Трехфазный двигатель с переключением полюсов, 400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, вращение вправо и влево. Числа оборотов режущей головки 50, 25, 16, 8 мин⁻¹. Универсальные тиски с зажимными блоками 1–4", на выбор ручное или масляно-гидравлическое/пневматическое зажимание. Автоматическая охлаждающая смазка. 1 универсальная автоматическая режущая головка для всех видов резьбы, автоматически открывается и закрывается. Без режущих комплектов, без запирающего рычага. Защитный кожух с электрическим блокированием. Шаблон для настройки. Рабочие ключи. В ящике для транспортировки.

REMS Unimat 77 Basic mS

ручные тиски

Арт.-№ 770003 R380

REMS Unimat 77 Basic pS

масляно-гидравлические/пневматические тиски

Арт.-№ 770004 R380

Другие сетевые напряжения по запросу.



Info

Принадлежности ²⁾

Винторезные гребенки Strehler и держатели (режущий комплект)

Трубная резьба R конусная правая ISO 7-1 EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Трубная резьба G цилиндрическая правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Трубная резьба NPT конусная правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1

Трубная резьба NPSM цилиндрическая правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1

**Поставляются режущие комплекты для левой резьбы,
а также тангенциальные винторезные гребенки из HSS.**

Универсальная автоматическая режущая головка,

без режущих комплектов, без запирающего рычага

Арт.-№ 771000

Запирающий рычаг для закрывания и открывания режущих гребенок

R для трубной правой конусной резьбы

Арт.-№ 751040 R90

R-L для трубной левой конусной резьбы

Арт.-№ 751050 R90

G для трубной правой цилиндрической резьбы

Арт.-№ 751060 R90

G-L для трубной левой цилиндрической резьбы

Арт.-№ 751070 R90

Зажимной кулачок ¼ – ¾", 2 шт.

Арт.-№ 773060



²⁾ Details: www.rems.de → Produkte → Gewindeschneiden → REMS Unimat 77 (PDF)

Другие принадлежности

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol и REMS Spezial. Разработаны специально для нарезания резьбы. Поэтому особо высокий эффект смазки и охлаждения. Необходимы для аккуратной резьбы и длительного срока службы резьбовых гребенок и станка.

REMS Sanitol

Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды. Для всех материалов.



Info

REMS Spezial

Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел. Для всех материалов. При использовании для водопроводов питьевой воды учитывать действующие нормы в отдельных странах! Применение резьбонарезных материалов на основе минерального масла для питьевых трубопроводов не допускается в различных странах, например, Австрии, Швейцарии, Германии, Дании и Франции.



Info

Нарезание ниппелей

Рациональное нарезание с помощью автоматического устройства внутреннего зажимания REMS ниппельфикс $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " (REMS Unimat 75) или $\frac{1}{2}$ – 4" (REMS Unimat 77) или ручного устройства внутреннего зажимания REMS ниппельспанер $\frac{3}{8}$ – 2" (REMS Unimat 75/77).



Info

Nippelfix



Info

Nippelspanner

REMS Herkules

Опоры для заготовок со сферической направляющей, легкое движение заготовок по всем направлениям при вращении, протягивании и толкании.



Info

Herkules



Info

Herkules XL

Продажа только через
торговую сеть.

REMS GmbH & Co KG
Maschinen- und Werkzeugfabrik
Stuttgarter Straße 83
71332 Waiblingen · Deutschland
Тел. +49 71 51 1707-0
Факс +49 71 51 1707-130
www.rems.de · info@rem.de



www.rems.de



@remstools